

PLASTISOL MIXOPAQUE

Son tintas plastisol cubritivas formuladas para la impresión de tejidos oscuros de algodón, algodón /mezcla y algunas fibras sintéticas, sin necesidad de aplicar una base blanca. Estas tintas también pueden ser usadas sobre fondos claros, reduciendo el color con una parte de tinta y tres partes de Reductor 9070 o 9080.

Están formuladas para imprimir en forma directa mojado sobre mojado y para la fabricación de transfers.

Estos plastisoles están fabricados con la mas avanzada tecnología lo que les confiere una alta opacidad, baja temperatura de curado y facilidad en el proceso de impresión. Con nuestra Guía de Formulación, cada color esta expresado en porcentaje por peso para su mezcla posterior, lo que permitirá obtener más de 1000 colores.

Estas tintas son tixotrópicas, por esta característica, parecen tener mucha viscosidad aparente, que se reduce en presencia de agitación, facilitando la impresión, permitiendo obtener una excelente resolución y una perfecta definición con mallas de distinta cantidad de hilos.

Se presentan en una escala de 10 colores + negro cubritivo 8000.

Propiedades

Excelente opacidad

Permite la impresión de detalles finos con muy buena definición

Tacto suave

Rápido secado en el flash

Colores brillantes

Buena solidez.

Alta concentración de pigmentos

Curado

Cura a 145°-165° C, el tiempo depende del tipo de horno y el espesor de la tinta impresa. Se puede curar con hornos a gas, infrarrojo e infrarrojo por convección, el tipo de horno a usar y el espesor de la impresión modifican el tiempo de curado, es por esta razón que se recomienda efectuar ensayos previos a la producción para ajustar la temperatura y tiempos adecuados a cada impresión. Posteriormente efectuar los ensayos de curado necesarios.

En la fabricación de transfers la tinta deberá ser gelificada (semi curada) a una temperatura de 90°C a 110°C.

Recomendaciones para la impresión

Malla: 34 a 54 hilos/cm monofilamento poliéster alta tensión, baja elongación , para la impresión directa de tejidos oscuros sin base blanca.

62 a 100 hilos/cm para la impresión directa de tejidos claros y medios.

24 a 43 hilos/cm para transfers opacos.

Fotoemulsiones: Usar emulsiones directas o film capilar, Diazo resistente a los solventes , Diazo/ fotopolimero o fotopolimero.

Squeegee(espátula): Poliuretano 65- 80 shore.

Tensión de las mallas: Se recomiendan tensiones no inferiores a los 23 newtons.

Limpieza

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría.

Aditivos

Base Soft: Se puede utilizar para reducir la viscosidad de las tintas y darle tacto mas suave.

Base transparente 9050,9070,9080: Son Bases transparentes y semitransparentes que se usan para reducir el color y estirar la tintas.

Copoliamida: Aditivo para usar cuando se imprimen fibras sintéticas de difícil anclaje. Agregar a la tinta entre un 2% y un 5%.

ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.